



**XV JORNADAS NACIONALES DE ANTROPOLOGÍA BIOLÓGICA**  
LA PLATA 19 AL 22 DE OCTUBRE DE 2021

## **LIBRO DE RESUMENES**



**ASOCIACIÓN DE ANTROPOLOGÍA  
BIOLÓGICA ARGENTINA**



# XV JORNADAS NACIONALES DE ANTROPOLOGÍA BIOLÓGICA

## ORGANIZA

### COMISIÓN ORGANIZADORA

**Dra. Rocío García Mancuso**

Facultad de Ciencias Médicas  
Universidad Nacional de La Plata. CONICET

**Dra. Bárbara Desántolo**

Facultad de Ciencias Médicas  
Universidad Nacional de La Plata

**Dr. Marcos Plischuk**

Facultad de Ciencias Médicas  
Universidad Nacional de La Plata. CONICET

**Dra. Florencia Gordón**

Facultad de Ciencias Naturales y Museo  
Universidad Nacional de La Plata. CONICET

**Dra. Cecilia Cattanesi**

Instituto Multidisciplinario de Biología Celular  
(IMBICE – CONICET) – Universidad Nacional de La Plata

**Dr. Gonzalo Garizoain**

Facultad de Ciencias Médicas  
Universidad Nacional de La Plata. CONICET

**Lic. Selene Petrone**

Facultad de Ciencias Médicas  
Universidad Nacional de La Plata

**Lic. Linda Jezabel Miguez**

Facultad de Ciencias Médicas  
Universidad Nacional de La Plata

**Lic. Thelma Teileche**

Facultad de Ciencias Naturales y Museo  
Universidad Nacional de La Plata. CONICET

**Dra. Gisel Padula**

Instituto de Genética Veterinaria “Ing. Fernando Noel  
Dulout” - Facultad de Ciencias Veterinarias (IGEVET  
– CONICET) - Facultad de Ciencias Veterinarias –  
Universidad Nacional de La Plata

**Dra. Mariela Garraza**

Laboratorio de Investigaciones en Ontogenia y  
Adaptación (LINOA) - Facultad de Ciencias Naturales y  
Museo- Universidad Nacional de la Plata. CONICET

### COMITÉ CIENTÍFICO

**Dra. Rocío García Mancuso** - Coordinadora

**Dra. Claudia Vallengia**

Yale University Department of Anthropology.  
New Haven, United States

**Dr. Rolando González José**

Centro Nacional Patagónico (CENPAT – CONICET)

**Dr. Martin Kowalewsk**

Centro de Ecología Aplicada del Litoral  
(CECOAL - CONICET) - Universidad Nacional del Nordeste

**Dr. Sergio Avena**

Centro de Estudios Biomédicos, Básicos, Aplicados y  
Desarrollo (CEBBAD – CONICET)  
Universidad Maimónides

**Dra. Mariana Fabra**

Instituto de Antropología de Córdoba  
(IDACOR – CONICET) – Universidad Nacional de Córdoba

**Dra. Emma L. Alfaro Gómez**

Instituto de Ecorregiones Andinas (INECOA - CONICET) –  
Universidad Nacional de Jujuy.

**Dr. Darío A. Demarchi**

Instituto de Antropología de Córdoba  
(IDACOR – CONICET) – Universidad Nacional de Córdoba

**Dr. Leandro H. Luna**

Instituto Multidisciplinario de Historia y Ciencias  
Humanas (IMHICIHU) – CONICET

**Dra. Marina L. Sardi**

Facultad de Ciencias Naturales y Museo  
Universidad Nacional de La Plata. CONICET

**Dr. Luciano O. Valenzuela**

Laboratorio de Ecología Evolutiva Humana (LEEh)  
Facultad de Ciencias Sociales (Sede Quequén)  
Universidad Nacional del Centro. CONICET

**Dra. Florencia Cesani Rossi**

Laboratorio de Investigaciones en Ontogenia y  
Adaptación (LINOA)  
Facultad de Ciencias Naturales y Museo  
Universidad Nacional de la Plata. CONICET



## XV JORNADAS NACIONALES DE ANTROPOLOGÍA BIOLÓGICA LA PLATA - OCTUBRE DE 2021

### Compiladores:

García Mancuso, Rocío / Desántolo, Bárbara / Plischuk, Marcos / Gordon, Florencia / Catanesi, Cecilia / Garraza, Mariela Padula, Gisel / Garizoain, Gonzalo / Petrone, Selene / Miguez, Linda Jezabel / Teileche, Thelma.

Libro de Resúmenes XV Jornadas Nacionales de Antropología Biológica / Rocío García Mancuso ... [et al.]; Compilación de Rocío García Mancuso ... [et al.]. - 1a ed. - La Plata: Asociación de Antropología Biológica Argentina, 2021.  
Libro Digital, PDF

Archivo Digital: descarga y online  
ISBN 978-987-27445-4-0

1. Antropología. 2. Diversidad Biológica. 3. Antropología Forense. I. García Mancuso, Rocío, Comp.  
CDD 301.072

ISBN 978-987-27445-4-0





XV JORNADAS NACIONALES DE ANTROPOLOGÍA BIOLÓGICA

# BIODEMOGRAFÍA

Coordinadores: Sergio Avena y Magdalena Lozano





# DINÁMICA ANTROPONÍMICA EN COCHINOCA EN LOS SIGLOS XVIII Y XIX

Peña Aguilera, DC<sup>1</sup> | Chaves, ER<sup>2</sup> | Alfaro Gómez, EL<sup>1</sup>

1) INBIAL, INECONA, UNJu, CONICET. 2) INBIAL, UNJu.

[dacopea@gmail.com](mailto:dacopea@gmail.com)

Los apellidos son el resultado de procesos históricos y culturales que representan identificación personal y pertenencia a una familia o linaje. El análisis de sus orígenes étnico-geográficos, su distribución y frecuencia permite estudiar la estructura y dinámica de poblaciones actuales y del pasado. La población de Cochinoca (Puna central de Jujuy) estuvo encomendada desde mediados del siglo XVI hasta principios del XIX y se mantuvo estable y relativamente cerrada a inmigración foránea durante la colonia. El objetivo de este trabajo es estudiar los antropónimos de Cochinoca para evaluar cambios y/o continuidades relacionados con el nuevo modelo sociopolítico y económico que trajo el Estado Nación, utilizando padrones de tributarios y censos poblacionales. Hasta mediados del siglo XVIII se registran mayormente apellidos de origen autóctono (56% en promedio), a partir de este momento la incorporación de apellidos foráneos se incrementa de manera exponencial, siendo considerable su presencia luego del cierre de la encomienda, llegando a representar el 65% a mediados del siglo XIX. Si bien los apellidos foráneos se presentan tempranamente, sus portadores se incrementan recién a mediados del siglo XIX yendo de un 12% hasta un 41%, valores que no superan a los portadores de apellidos autóctonos quienes promedian 60% durante el periodo analizado. Estos resultados reflejan tanto la inmigración alóctona reciente como la conservación sólida de nombres originarios respectivamente relacionados con el fin de la encomienda, las guerras de independencia y la instauración de la República, hechos históricos que cambiaron de manera decisiva la estructura antroponímica en Cochinoca.

## Palabras clave

Apellidos, colonia, república

# ESTRUCTURA POBLACIONAL EN COCHINOCA DURANTE LOS SIGLOS XVIII Y XIX

Peña Aguilera, DC<sup>1</sup> | Alfaro Gómez, EL<sup>1</sup>

1) INBIAL, INECONA, UNJu, CONICET. 2) INBIAL, UNJu.

[dacopea@gmail.com](mailto:dacopea@gmail.com)

El estudio de la estructura de poblaciones históricas es posible gracias a la información que brindan los detallados registros realizados tanto en el periodo colonial como en el inicio de la República. Cochinoca es una localidad de la Puna central de Jujuy que formó parte de la encomienda de Casabindo y Cochinoca, la más longeva del Tucumán Colonial, cuya población se mantuvo relativamente estable hasta principios del siglo XIX.



El objetivo de este trabajo es analizar su estructura poblacional durante el siglo XVIII y el XIX a partir de registros demográficos secuenciales referidos a dos periodos; colonial y republicano. Para el primero se recurre a padrones de tributarios (1722, 1735, 1760, 1786, 1806) y el censo virreinal de 1778; para el segundo, censos provinciales (1839, 1843, 1855) y censos nacionales (1869 y 1895). Estos registros dan cuenta de una población numerosa, que incrementa su tamaño con el paso del tiempo, pero que cambia radicalmente su composición entre ambos periodos. Durante la colonia la proporción sexual está en equilibrio, 105 varones cada 100 mujeres mientras que, en el siglo XIX se observa un descenso importante de varones llegando a 88/100, situación relacionada tanto con migraciones laborales masculinas como a las guerras de independencia. Las familias son numerosas en ambos periodos, mientras que la viudez se incrementa significativamente de 46 a 111 respectivamente. Los procesos históricos y sociopolíticos ocurridos impactaron de manera diferencial en la estructura demográfica de Cochino en cada uno de los periodos.

#### Palabras clave

Demografía histórica, composición familiar, dinámica demográfica

## HAY VIDA MÁS ALLÁ DE $P < 0,05$ : INFERENCIA ESTADÍSTICA VS INFERENCIA CIENTÍFICA EN LA ANTROPOLOGÍA BIOLÓGICA

Valeggia, CR<sup>1,2</sup> | Fernández Duque, E<sup>1,2</sup>

1) Depto. de Antropología, Universidad de Yale, EEUU. 2) CONICET, Argentina (Miembro correspondiente).

[claudia.valeggia@yale.edu](mailto:claudia.valeggia@yale.edu); [eduardo.fernandez-duque@yale.edu](mailto:eduardo.fernandez-duque@yale.edu).

El objetivo de esta presentación es generar un diálogo sobre los debates actuales que se están dando en muchas disciplinas científicas sobre la excesiva dependencia en la significancia estadística para interpretar los resultados de nuestros hallazgos científicos. La inferencia estadística no puede, ni debe, reemplazar a la inferencia científica. El foco de una evaluación sobre la calidad de un estudio científico debe centrarse en la solidez del diseño del mismo, el correcto análisis exploratorio e inferencial de los datos y la interpretación de la importancia biológica de los resultados encontrados. Debemos dejar de juzgar nuestros trabajos basándonos en un valor arbitrario de un índice estadístico, sea este un valor  $p$ , factor Bayes o cualquier otro estimador matemático de una probabilidad. Es la mirada experta del investigador la que debe poner los resultados en contexto y determinar la importancia biológica de los mismos. Invitamos a que la antropología biológica se sume a las muchísimas disciplinas que ya se encuentran activamente descubriendo las maravillas de una vida más allá de un  $p < 0.05$ .

#### Palabras clave

Método científico, significancia, epistemología